

GENERALIDADES:

El Cristalan®7019 es un poliéster insaturado, tipo ortoftálico, preacelerado, de uso general, para aplicación manual o con pistola.

DATOS TÉCNICOS Y PROPIEDADES:

Propiedades físicas y químicas del 7019:

Propiedad	Unidad	Valores
Apariencia	Visual	Líquido Translúcido
Material no volátil	% NVM	58 – 62
Viscosidad Brookfield a 25°C	cP	350 – 550
Índice de Acidez	mgKOH/g	Máximo 30
Gravedad Especifica	g/ml	1,105 – 1,115
Tiempo de Gel a 25°C	Minuto	18 – 25
Tiempo de Pico Exotérmico	Minuto	30 – 50
Temperatura de Pico Exotérmico	°C	160 – 180

*Tiempo de gel 1.0% MEKP/Viscosidad: SP 02 a 20 rpm.

Condiciones de Curado:

El Cristalan®7019, por ser pre-acelerado, requiere para su curado en frío, con un tiempo de gel entre 18' y 25', la adición de 1.0% de peróxido de metil etil cetona al 50% (MEKP). Estos valores deben chequearse en la planta del usuario, ya que la temperatura y la humedad del ambiente provocan variaciones en el tiempo de gel y curado.

Propiedades de la Resina curada:

Dureza Barcol	40 - 45
Absorción agua % máx.	0,3
Elongación en ruptura 25°C, %	2,2
Resistencia a ruptura Kg/cm ²	450 - 550
Módulo de flexión Kg/cm ²	2,2-2,5x10 ⁴

Resistencia a flexión Kg/cm² 1.5-1.7x10³

Índice de refracción N 20/D 1.542

Encogimiento, % 4

Compatibilidad:

Este poliéster es compatible con poliésteres insaturados, pudiendo mezclarse con poliésteres de media reactividad como el Cristalan®7059 y con poliésteres flexibles como el Cristalan®7039, para mejorar la flexibilidad del sistema.

Solubilidad:

Completamente soluble en monómero de estireno y en monómeros acrílicos tipo éster (metil metacrilato).

CAMPOS DE APLICACIÓN:

El Cristalan®7019 es un poliéster insaturado pre-acelerado, de baja viscosidad, para usos generales, con excelentes propiedades mecánicas y eléctricas, que puede utilizarse reforzando con fibra de vidrio en moldeo manual con brocha o con pistola, sin necesidad de adicionar solvente de reducción.

Debido a sus características después de curado, se recomienda en la elaboración de recipientes para alimentos y líquidos potables, manufactura de carrocerías de vehículos, bañeras, vagones, embarcaciones y para la elaboración de moldes reforzados con fibra de vidrio utilizados en sistemas de curado en frío

La superficie de la resina curada proporciona una buena base para toda clase de acabados con pintura, incluyendo barnices de horneado a baja temperatura. Debido a su baja viscosidad tiene buena aceptación de materiales de relleno, pudiendo usarse solo o en combinación con

poliésteres flexibles (Cristalan®7039), en la fabricación de muebles, imitaciones de placa de mármol y granito, estatuillas, lavaplatos y en otros usos.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

Producto inflamable, mantener lejos de fuentes de ignición, llama o chispas. Mantener los envases bien cerrados y protegidos contra daño físico.

Almacenar en un lugar techado, fresco, ventilado y seco, donde no haya incidencia directa de la luz solar.

Usar materiales y herramientas anti-chispa. Evitar las cargas electrostáticas.

Se garantizan cuatro (4) meses de vida útil en las condiciones de almacenamiento recomendadas.

RESPALDO TÉCNICO

La parte primordial de cada producto de INTEQUIM es el soporte técnico que garantizamos a nuestro cliente.

Nuestro laboratorio de servicio técnico cuenta:

- Con personal altamente calificado y con un conocimiento completo de los procesos.
- Gran variedad de equipos de laboratorio y planta piloto para proveer los datos necesarios y obtener así el mejor comportamiento de nuestros productos.
- Soporte a las aplicaciones existentes.
- Desarrollo de nuevos usos para los productos fabricados por Intequim.

El usuario de nuestros productos será siempre el beneficiario de ésta constante búsqueda de mejores métodos y tecnologías.

Intequim no da garantías de tipo alguno exceptuando las que se ajustan a las especificaciones estándar del producto.

Intequim se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso.

CURVA TEMPERATURA Vs. TIEMPO DE CURADO

POLIESTER PREACELERADO PARA PISTOLA CRISTALAN 7019

